

Cykl życia produktu – Deklaracja Środowiskowa Betonu

1. Producent:

Górażdże Beton Sp. z o.o.
Chorula, ul. Cementowa 1
47-316 Górażdże
www.heidelbergmaterials.pl

2. Zakres i cel:

Deklaracja Środowiskowa Betonu obejmuje wszystkie rodzaje i klasy betonów towarowych i specjalnych produkowanych przez spółkę Górażdże Beton Sp. z o.o. i dostarcza informacje odnoszące się do całego procesu produkcji realizowanego w firmie.

3. Produkty:

- betony towarowe:

Spółka Górażdże Beton posiada w swoim asortymencie betony towarowe wszystkich klas wytrzymałościowych wskazanych w normie PN-EN 206. Produkuje betony projektowane i recepturowe wg wskazań przekazanych przez klienta.

Technologia, zgodnie z którą prowadzona jest produkcja betonu towarowego, dostarczana i nadzorowana jest przez wyspecjalizowane laboratorium. Dodatkowo, większość zakładów spółki Górażdże Beton pracuje w cyklu zamkniętym. Oznacza to, że za pomocą specjalistycznych urządzeń, istnieje możliwość odseparowania ze świeżo wyprodukowanego betonu poszczególnych frakcji i ich ponownego wykorzystania w kolejnych cyklach produkcyjnych.

Skład betonu jest tak dobrany, aby zostały spełnione określone wymagania, łącznie z konsystencją, gęstością, wytrzymałością, trwałością, ochroną przed korozją stali w betonie, a także z uwzględnieniem procesu produkcyjnego i planowanej metody realizacji prac betonowych.

- betony specjalne:

Spółka Górażdże Beton to producent betonu o najróżniejszych parametrach. Długoletnie doświadczenie pozwoliło na stworzenie poszerzonej oferty, z której wybrać można produkt odpowiadający danym potrzebom.

Informacja o produkowanych klasach i markach betonów, znajduje się na stronie internetowej.

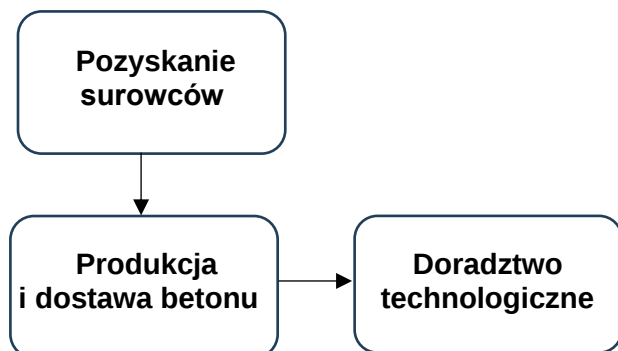
4. Strefa odpowiedzialności za produkt:

Dotyczy procesu produkcji, tj. od chwili pozyskania surowców, produkcji betonu, do dostawy wyprodukowanego betonu do klienta.

5. Strefa wpływu:

Odnosi się do doradztwa technologicznego dla każdego klienta w zakresie produkcji betonu.

6. Schemat blokowy cyklu życia produktu:



7. Opis głównych etapów procesu:

- pozyskanie surowców do produkcji:

Zakup surowców do produkcji – kruszywa, cementy, popioły lotne, anhydryt, woda. Kruszywa dostarczane są samochodami samowyladowczymi (wywrotkami) i magazynowane w otwartych zasiekach. Surowce sypkie dostarczane są autami ciężarowymi (hermetycznymi autocysternami/cementowozami) i magazynowane w zamkniętych zbiornikach/silosach. Ich napełnienie odbywa się bezpośrednio z autocystern/cementowozów. Przepompowanie do silosów następuje poprzez wytworzenie nadciśnienia w cysternie i pneumatycznie jego przepompowanie za pomocą węży ciśnieniowych szczelnie połączonych z rurą wlotową silosów.

Zawsze sprawdzamy, czy nasi dostawcy surowców mają wszelkie niezbędne zgody i pozwolenia na prowadzenie swojej działalności. Przy podpisywaniu umów dbamy, aby pojawiły się w nich stosowne zapisy dotyczące wymagań jakościowych i ochrony środowiska. Surowce badamy w laboratoriach, gdzie oceniamy ich jakość i możliwość wykorzystania.

- produkcja i dostawa betonu:

Kruszywa z zasieków do komór wężła betoniarskiego, transportowane są przy pomocy ładowarki. Dalej kruszywo transportowane jest do kosza zasypowego, skąd po zapełnieniu zostaje przetransportowane do mieszalnika i następuje zasypanie mieszalnika kruszywem. Po załadunku mieszalnika kruszywem następuje proces załadunku surowców sypkich z silosów. Mechanicznie, za pomocą szczelnego podajnika ślimakowego zostają przetransportowane do dozownika wagowego, a następnie odważona porcja zostaje podana bezpośrednio do mieszalnika. Kolejną czynnością zautomatyzowanego cyklu dozowania jest dozowanie wody i ewentualnych domieszek budowlanych. Woda i domieszki dozowane są automatycznie poprzez zespół instalacji pomp bezpośrednio do mieszalnika wg wskazań wag elektronicznych. Po dodaniu wszystkich składników do mieszalnika następuje proces mieszania. Z mieszalnika gotowy produkt, po otwarciu znajdującej się w jego dnie kłapy spustowej, grawitacyjnie za pomocą gumowego rękawa leja spustowego, przenoszony jest do betonomieszarki lub innego środka transportu i przewożony na plac budowy. Usługi transportowe betonu towarowego prowadzone są z wykorzystaniem własnych pojazdów lub zewnętrznych, wyspecjalizowanych firm przewozowych. Proces produkcyjny betonu jest zautomatyzowany i sterowany przez operatora wężła za pomocą pulpitu sterowniczego.

Niską emisję pyłową z silosów materiałów sypkich, zapewniają wysokosprawne odpylacze tkaninowe, gwarantujące emisję pyłu do powietrza poniżej 20 mg/Nm³.

Stosowane, elektroniczne urządzenia dozująco-ważące, pełnią ścisłą kontrolę nad zadaną ilością wykorzystywanych surowców/składników.

Możliwość odseparowania surowców ze świeżo wyprodukowanego betonu i ich ponowne wykorzystanie w produkcji, eliminuje powstawanie odpadów produkcyjnych.

- doradztwo technologiczne:

Spółka Górażdże Beton nie ogranicza się tylko do produkcji betonu, ale jednocześnie jej specjaliści oferują klientom pomoc i doradztwo technologiczne mające na celu zaoferowanie zastosowania betonu w ramach jak najlepszego jego wykorzystania.

Dedykowane przez naszych specjalistów wykorzystanie betonów do określonych celów, prowadzi do optymalizacji czasu ich życia, a tym samym zmniejszenia ilości odpadów w środowisku.

Wszystkie wyżej opisane etapy produkcji betonu objęte są aspektami środowiskowymi, którymi zarządza Górażdże Beton Sp. z o.o.

Produkcja betonu realizowana jest zgodnie z krajowym i europejskim prawodawstwem i spełnia wszystkie wymogi związane z oddziaływaniem na środowisko, a dotyczące:

- emisji pyłowo-gazowej,
- emisji hałasu,
- poboru wody,
- wytwarzania odpadów.