

WŁAŚCIWOŚCI CEMENTU

Rodzaj cementu: **CEM III/A 42,5N-LH/HSR/NA**

Zakład produkcyjny: Cementownia Góraǳe

Wymagania normowe wg: PN-EN 197-1 PN-B-19707

Deklaracja właściwości użytkowych nr: 1487-CPR-027-14

Krajowa deklaracja wł. użytkowych nr: 008-UWB-136

Średnia za miesiąc: Marzec 2025

1. Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na ściskanie	Jednostka	Wartość średnia	Wymaganie
po 2 dniach	[MPa]	13,4	≥ 10,0
po 28 dniach		51,9	≥ 42,5 ≤ 62,5

2. Właściwości fizyczne

	Jednostka	Wartość średnia	Wymaganie
Początek czasu wiązania	[min]	216	≥ 60
Woda do konsystencji normowej	[%]	33,7	brak wymagań
Stołość objętości	[mm]	0,4	≤ 10
Powierzchnia właściwa	[cm ² /g]	4712	brak wymagań
Ciepło hydratacji	[J/g]	244	≤ 270

3. Właściwości chemiczne

	Jednostka	Wartość średnia	Wymaganie
SO ₃	[%]	2,09	≤ 4,0%
Cl ⁻	[%]	0,058	≤ 0,10%
Strata prażenia	[%]	1,01	≤ 5,0%
Pozostałość nierozpuszczalna	[%]	0,31	≤ 5,0%
Wymagania dodatkowe wg PN-B-19707		Wartość średnia	Wymaganie
Na ₂ O _{eq.}	[%]	0,79	≤ 1,10%

Główny Specjalista
ds. Doradztwa Technicznego

dr inż. Maciej Batóg

13.05.2025